

The home of the turntable

THE VINYL ENGINE®

For more turntable manuals and setup information
please visit www.vinylengine.com

SL-1300MK2, 1400MK2

Precautions for replacement of PU plate

★ After replacement of PU plate, perform the adjustments of optical sensor gain and slit gaps according to the following procedure. (Refer to Service Manual model No. SL-1300MK2/1400MK2).

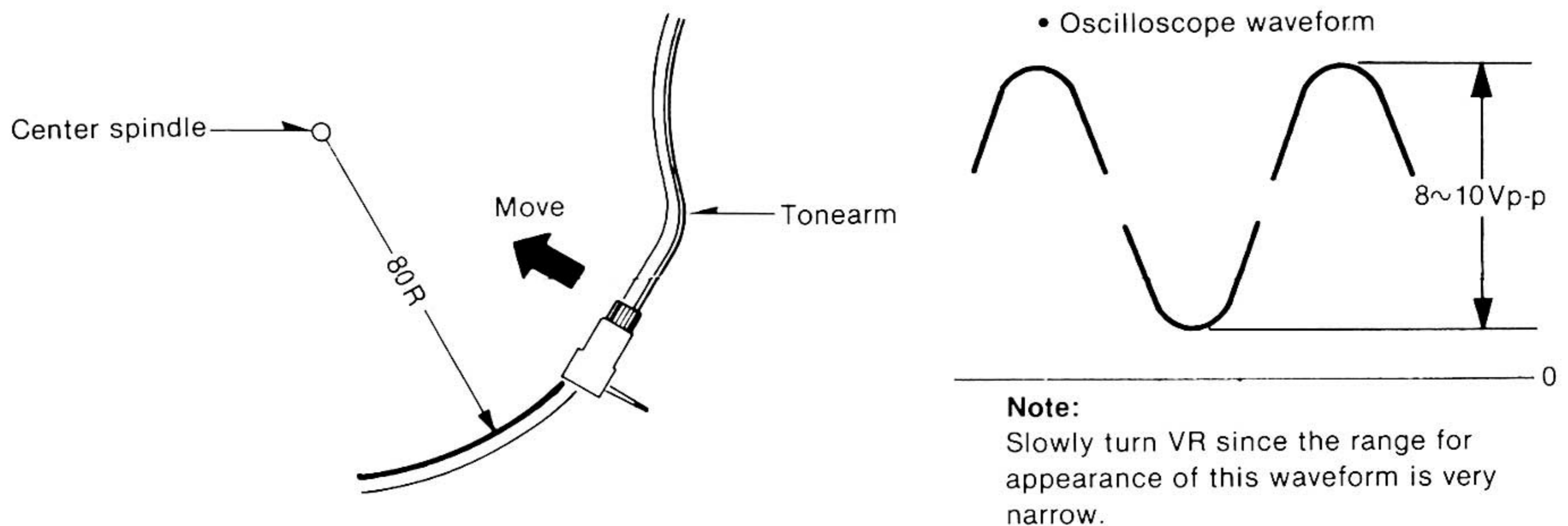
1. Adjustment of optical sensor gain

- ① Remove the turntable and panel cover, then connect the oscilloscope between TP32 of optical sensor P.C.B. and chassis.

Oscilloscope setting: SWEEP.....0.2s/div

VOLT2V/div (DC)

- ② Move the arm inward at a stylus tip speed of 5mm/sec. from the position nearly 80mmR from the center spindle, and then observe the waveform.



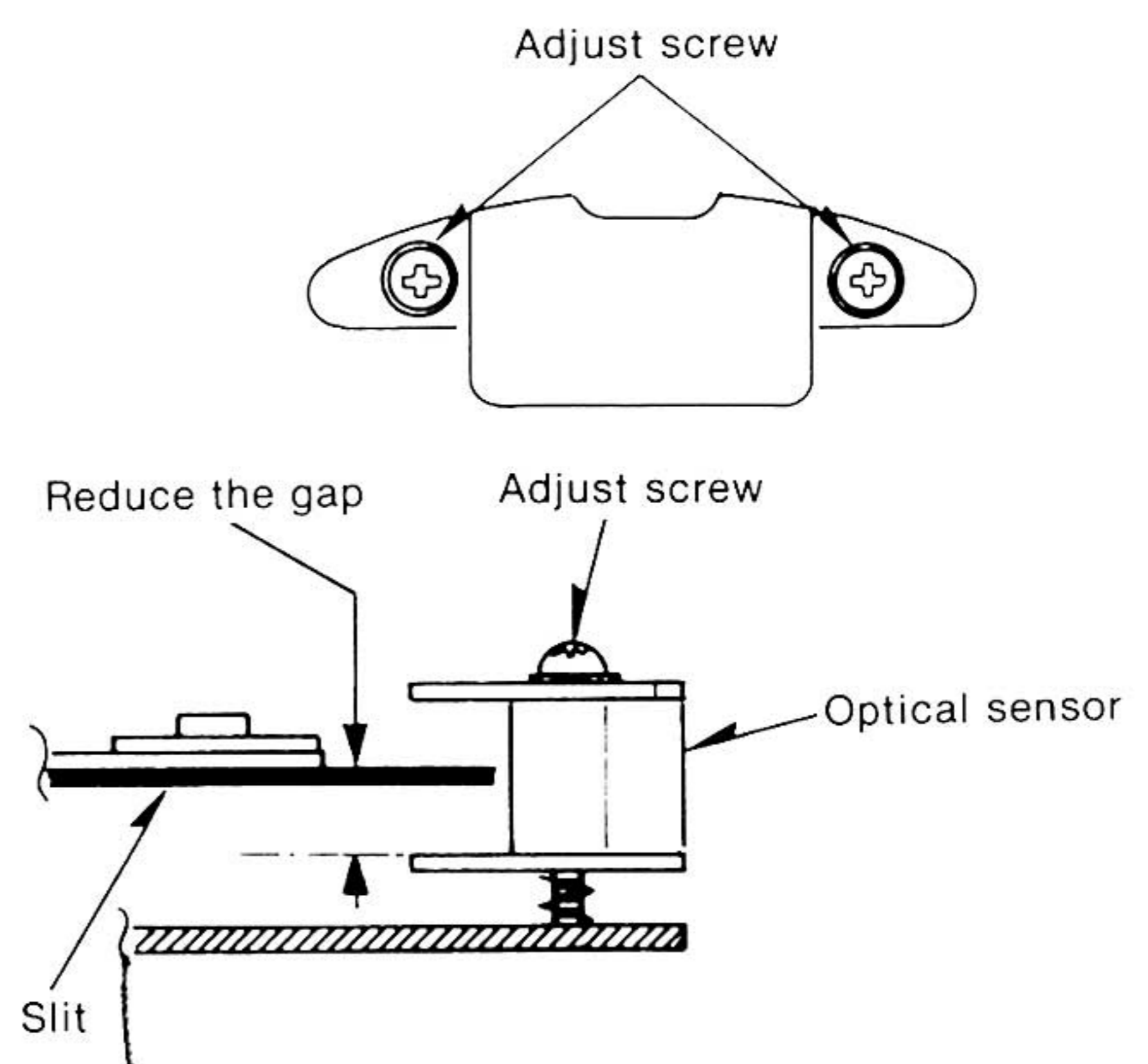
- ③ Slowly turn VR501 so that the waveform is as shown above. If the waveform is not obtained, adjust the slit gap of arm base.

2. Adjustment of slit gap

Slit gap has been adjusted before delivery. So, adjust the gap only when it is unable to make the adjustment by VR501.

- ① Remove the arm base.
- ② Turn the adjust screw in the arm base to reduce the gap as shown.

The gap should not be less than 0.5mm.



SL-1300MK2, 1400MK2

PU 基板交換時のご注意

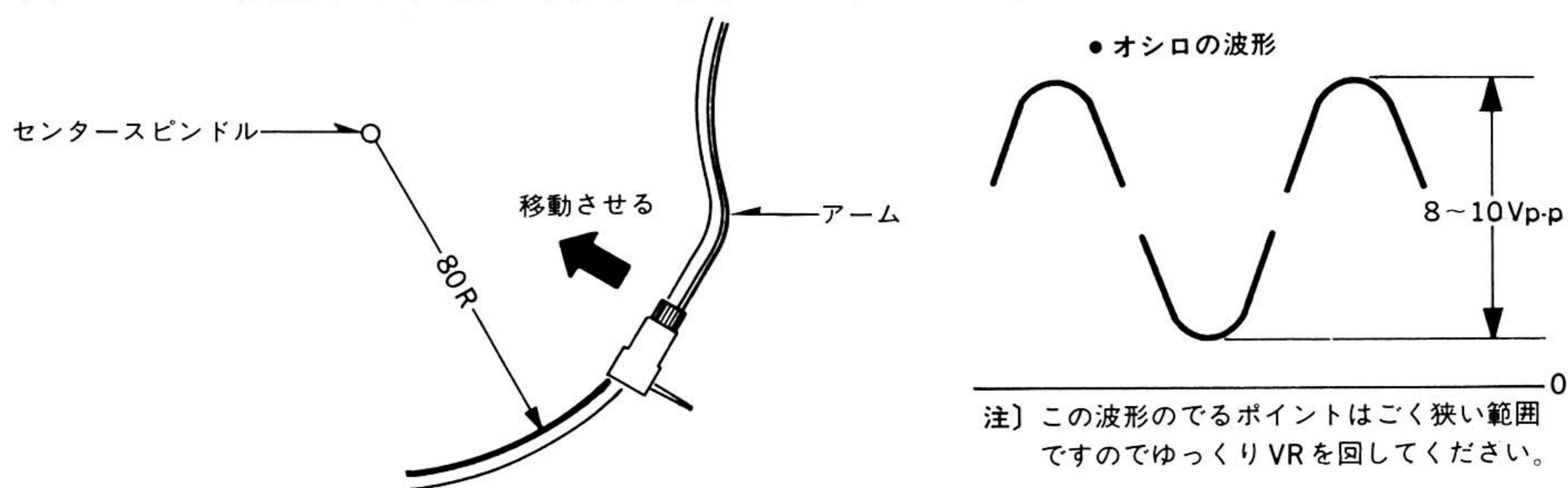
★PU 基板を交換された場合は、下記要領でオプトセンサのゲイン調整およびスリット板のギャップ調整を行なってください。(SL-1300MK2, 1400MK2 のテクニカルガイド又は総合サービスノート第13編をご参照ください。)

1. オプトセンサゲイン調整

- ① ターンテーブルとパネルカバーを外し、オプトセンサ回路基板の TP32 とシャーシ間にオシロスコープを接続します。

オシロの設定 SWEEP..... 0.2S/div
 VOLT..... 2V/div (DC)

- ② アームをセンタースピンドルより約80mmR の位置から針先のスピードが1秒間に5mm 移動する程度で内周に移動させ、その時の波形を観測します。



- ③ 波形が上図になるように VR501 をゆっくり回してください。
VR501 を調整しても、上図の波形にならない場合はアームベース部のスリット板ギャップ調整を行なってください。

2. スリット板ギャップ調整

スリット板のギャップは出荷時に調整していますが、VR501 で調整ができない場合はギャップ調整を行なってください。

- ① アームベースを外します。
② アームベース内の調整ねじを回わし、右図のギャップが狭くなるように調整します。
但しギャップは0.5mm 確保する。

